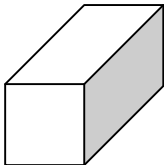
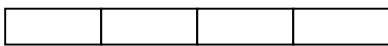
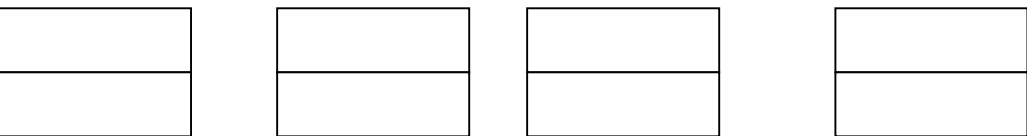


Postupový test – TEC I. polrok

Trieda: III..A ODNV

1. Chemická ochrana dreva sa robí : a) impregnáciou, b) parením
2. Najú innejšia impregnácia je : a) tlaková, b) beztlaková
3. Antipyrény sú impregna né látky proti : a) škodcom, b) hubám, c) oh u
4. Medzi beztlakovú impregnáciu dreva nepatrí : a) sušenie b) má anie, c) ponáranie,
5. Norma nánosu lepidla sa uvádza v: a) g, b) m³, c) g/m², d) g/m³
6. OSB dosky sú trieskové dosky s orientovanými trieskami vo vrstvách ÁNO, NIE
7. DVD vyrobená mokrou cestou (MC) vyžaduje sušenie vlákna, použité lepidla a teplotu lisovania 190⁰ C ÁNO, NIE
8. DVD vyrobená suchou cestou (SC) vyžaduje použitie lepidla, sušenie vlákna, podložné sitá a lisovací as 3 min. ÁNO, NIE
9. MDF je polotvrdá vláknitá doska vyrobená MC ÁNO, NIE
10. Nakreslite príklad skladania súboru trojvrstvej preglejky, pomenujte šes podmienok pravidla symetrie !
11. Lepený nekone ný prírez sa vyrába nastavovaním na : a) šírku, b) d žku, c) hrúbku
12. Nakreslite zostavenie prírezov EURO –hranolu na hrúbku a d žku 
13. Nakreslite zostavenie prírezov pre škárovku v prie nom reze 
14. Nakreslite „folding systém“ pri montážnom lepení !
15. Zobrazte ru né a strojové zosadzovanie dých - pomenujte : 
16. Pri dyhovaní dielcov z DTD platí :
 - a) DTD a dyhová zosadenka má rozmer pod a kusovníka,
 - b) DTD má rozmer s nadmierou a dyha presahuje cez okraj
17. Pri priebežnom olepovaní sa používa tavné lepidlo ÁNO, NIE

Maximálny počet bodov :20, priradený 1 bod ku každej odpovedi, okrem ísla 10,14, 15 tie sú za 2 body

Postupový test – TEC II. polrok

Trieda: III..A ODNV

1. Prípravu podkladu pod krycie NL robíme brúsením, tmelením ÁNO, NIE
2. Brúsenie podkladu z masívu robíme : a) trikrát zrnitos ou 60, 80,120
b) dvakrát zrnitos ou 80,120
3. Norma nánosu náterovej látky sa uvádza v : a) kg / m³ b) g/m² c) MPa
4. Dokon ovanie výrobkov môžeme robi na 4-stupne lesku ÁNO, NIE
5. K príprave náteriva nepatrí:
a) riedenie, b) filtrovanie, c) vytvrdzovanie, d) miešanie
6. Medzi transparentné náterové látky nepatrí :
a) laky b) tmely d) plni e pórov
7. Moridlá sa používajú pod transparentné náterivá ÁNO, NIE
8. Najmenšie straty náterovej látky pri nanášaní na plošné dielce sú:
a) striekaním, b) polievaním, c) má aním
9. Urobte poradie technologických operácií pri povrchovej úprave dielcov :
1.... a) brúsenie, leštenie 3.... c) brúsenie, tmelenie
2.... b) morenie, bielenie 4.... d) nanášanie náterív, sušenie
10. Sériová výroba umož ňuje vyrába menší po et výrobkov ako kusová ÁNO, NIE
11. Ku konštruk nému opracovaniu masívnych dielcov nezara ňujeme :
a) presné skracovanie, b) v tanie, c) brúsenie, d) tvarové frézovanie
12. Pri dyhovaní dielcov z DTD platí :
a) DTD a dyhová zosadenka má rozmer pod a kusovníka,
b) DTD má rozmer s nadmierou a dyha presahuje cez okraj
13. TP pri opracovaní dielcov z DTD –L je výhodný v : a) režeme s nadmierou,
b) nedyhujeme,,
c)robíme povrchovú úpravu
14. Pri priebežnom olepovaní sa používa tavné lepidlo ÁNO, NIE
15. Na výrobu prírezov pre ohýbané nábytkové dielce nepoužívame drevinu :
a) dub, buk b) smrek, jed a c) jase , hrab
16. Ohýbanie v tvarovacích prípravkoch patrí k bez trieskovému opracovaniu ÁNO, NIE
17. O spôsobe balenia výrobkov rozhoduje : a) druh tovaru, b) druh obalu,
a) dohoda medzi dodávate om a odberate om
18. Sklady môžu by priestory otvorené a uzavreté ÁNO, NIE
19. Ku skladovaniu výrobkov patrí skladová evidencia ÁNO, NIE
20. Klimatické podmienky skladovania sa stanovia pod a:
a) druhu skladu b) druhu skladovaných výrobkov c) možností výrobcu

Maximálny po et bodov :20 , priradený 1 bod ku každej odpovedi

Hodnotenie, známka:	Body: max. 20
Výborný	20 - 17
Chválibný	16 - 13
Dobry	12 - 9
Dostato ný	8 - 5
Nedostato ný	4 - 0